

КРАН ШАРОВОЙ

Полный проход | Разборный под приварку с рукояткой
11с67п СП.00(01).1

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. Положение рукоятки является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

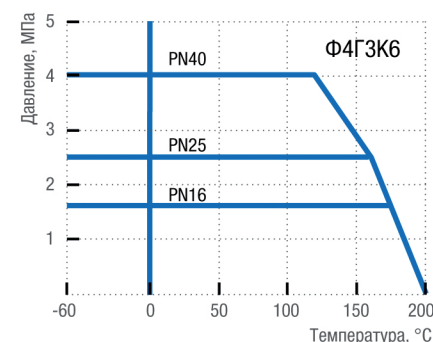


Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +200°C (У1), от -60°C до +200°C (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны, начиная с диаметра DN50; возможно изготовление кранов с приводными устройствами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80

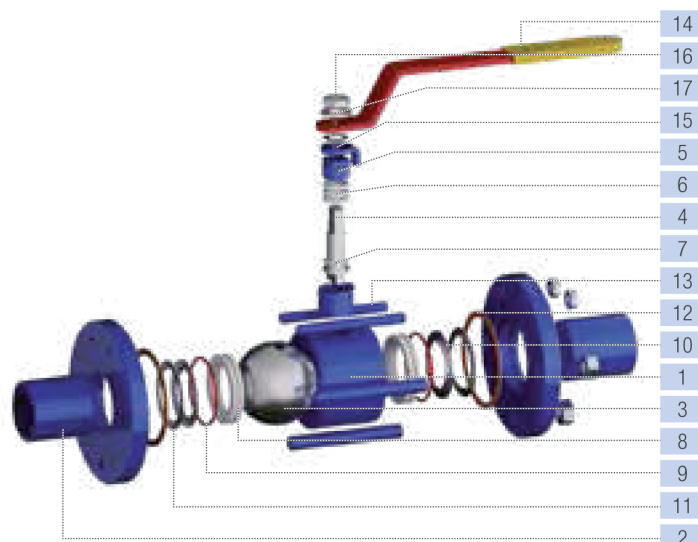
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

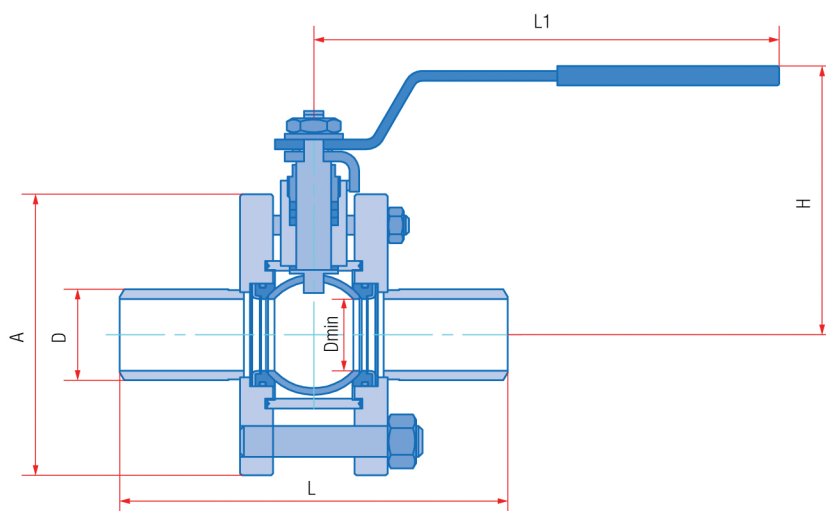
График Давление/Температура



Материалы основных деталей

	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Патрубки под приварку	Сталь 20	09Г2С
3 Шар	08Х18Н10	
4 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
6 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
9 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
10 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	
11 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	
12 Прокладка	Gambit	
13 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
14 Рукоятка	Ст3	
15 Упор	Ст3	
16 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2
17 Шайба	Ст3	





Основные размеры и масса

Обозначение		PN16									
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м³/ч	
11с67н СП.00.1.016.010	11с67н СП.01.1.016.010	10	130	17	90	155	113	9	1,83	6	
11с67н СП.00.1.016.015	11с67н СП.01.1.016.015	15	130	21,3	95	155	113	12,5	2,05	16,3	
11с67н СП.00.1.016.020	11с67н СП.01.1.016.020	20	150	26,8	105	155	116	17	2,8	29,5	
11с67н СП.00.1.016.025	11с67н СП.01.1.016.025	25	160	33,5	115	155	120	24	3,68	43	
11с67н СП.00.1.016.032	11с67н СП.01.1.016.032	32	180	42,3	135	247	148	30	5,06	89	
11с67н СП.00.1.016.040	11с67н СП.01.1.016.040	40	200	51	145	247	151	37	5,85	230	
11с67н СП.00.1.016.050	11с67н СП.01.1.016.050	50	230	60	160	247	147	48	7,85	265	
11с67н СП.00.1.016.065	11с67н СП.01.1.016.065	65	290	76	180	313	170	64	10,6	540	
11с67н СП.00.1.016.080	11с67н СП.01.1.016.080	80	310	89	195	313	178	75	12,66	873	
11с67н СП.00.1.016.100	11с67н СП.01.1.016.100	100	350	108	230	668	171	98	22,8	1390	
11с67н СП.00.1.016.125	11с67н СП.01.1.016.125	125	400	133	265	668	188	123	32,3	1707	
11с67н СП.00.1.016.150	11с67н СП.01.1.016.150	150	480	159	300	668	216	148	44,2	2024	
11с67н СП.00.1.016.200	11с67н СП.01.1.016.200	200	600	219	382	803	271	195	85,4	2720	
		PN25									
11с67н СП.00.1.025.010	11с67н СП.01.1.025.010	10	130	17	90	155	113	9	1,83	6	
11с67н СП.00.1.025.015	11с67н СП.01.1.025.015	15	130	21,3	95	155	113	12,5	2,05	16,3	
11с67н СП.00.1.025.020	11с67н СП.01.1.025.020	20	150	26,8	105	155	116	17	2,8	29,5	
11с67н СП.00.1.025.025	11с67н СП.01.1.025.025	25	160	33,5	115	155	120	24	3,68	43	
11с67н СП.00.1.025.032	11с67н СП.01.1.025.032	32	180	42,3	135	247	148	30	5,06	89	
11с67н СП.00.1.025.040	11с67н СП.01.1.025.040	40	200	51	145	247	151	37	5,85	230	
11с67н СП.00.1.025.050	11с67н СП.01.1.025.050	50	230	60	160	247	147	48	7,85	265	
11с67н СП.00.1.025.065	11с67н СП.01.1.025.065	65	290	76	180	313	170	64	10,6	540	
11с67н СП.00.1.025.080	11с67н СП.01.1.025.080	80	310	89	195	313	178	75	12,66	873	
11с67н СП.00.1.025.100	11с67н СП.01.1.025.100	100	350	108	230	668	171	98	22,8	1390	
11с67н СП.00.1.025.125	11с67н СП.01.1.025.125	125	400	133	265	668	188	123	32,3	1707	
11с67н СП.00.1.025.150	11с67н СП.01.1.025.150	150	480	159	300	668	216	148	44,2	2024	
11с67н СП.00.1.025.200	11с67н СП.01.1.025.200	200	600	219	382	803	271	195	85,4	2720	
		PN40									
11с67н СП.00.1.040.010	11с67н СП.01.1.040.010	10	130	17	90	247	135	9	2,6	6	
11с67н СП.00.1.040.015	11с67н СП.01.1.040.015	15	130	21,3	95	247	135	12,5	2,7	16,3	
11с67н СП.00.1.040.020	11с67н СП.01.1.040.020	20	150	26,8	105	247	139	17	3,6	29,5	
11с67н СП.00.1.040.025	11с67н СП.01.1.040.025	25	160	33,5	115	247	143	24	4,5	43	
11с67н СП.00.1.040.032	11с67н СП.01.1.040.032	32	180	42,3	135	247	151	30	6,0	89	
11с67н СП.00.1.040.040	11с67н СП.01.1.040.040	40	200	51	145	247	158	37	7,0	230	
11с67н СП.00.1.040.050	11с67н СП.01.1.040.050	50	230	60	160	247	147	48	9,2	265	
11с67н СП.00.1.040.065	11с67н СП.01.1.040.065	65	290	76	180	668	142	64	13,8	540	
11с67н СП.00.1.040.080	11с67н СП.01.1.040.080	80	310	93	195	668	151	75	16,2	873	
11с67н СП.00.1.040.100	11с67н СП.01.1.040.100	100	350	108	235	668	170	98	29,8	1390	
11с67н СП.00.1.040.125	11с67н СП.01.1.040.125	125	400	133	270	668	197	123	41,3	1707	
11с67н СП.00.1.040.150	11с67н СП.01.1.040.150	150	480	159	310	803	235	148	64,5	2024	