

КРАН ШАРОВОЙ

Полный проход | Цельносварной под приварку с рукояткой

11с67п ЦП.00(01).1 • 10нж45фт ЦП.01.1

10нж46фт ЦП.01.1 • 10нж47фт ЦП.01.1

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п – из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

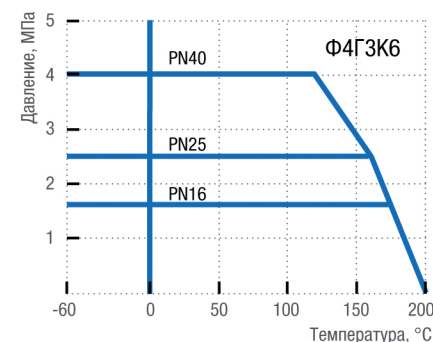


Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от –40°С до +200°С (У1), от –60°С до +200°С (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п – вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана; 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже –40°С (У1), не ниже –60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны, начиная с диаметра DN50; возможно изготовление кранов с приводными устройствами
Строительные длины	ГОСТ 28908-91, ГОСТ 3706-93 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037-80

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

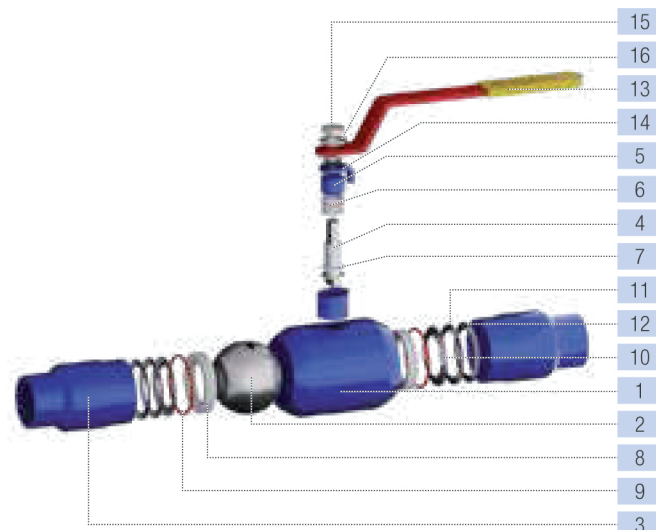
График Давление/Температура

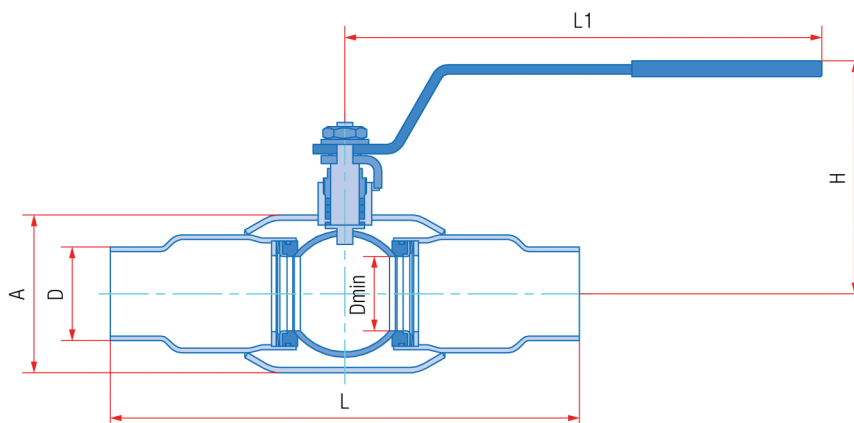


Материалы основных деталей

	11с67п ЦП.00 (У1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)	10нж45фт ЦП.01 (ХЛ1) 10нж46фт ЦП.01 (ХЛ1) 10нж47фт ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар	08Х18Н10		
3 Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
5 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
6 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
8 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
9 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	12Х18Н10Т	
11 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	АISI 301 EN10151*	
12 Кольцо	Ст3 оцинкованная	12Х18Н10Т	
13 Рукоятка	Ст3		
14 Упор	Ст3		
15 Гайка	Сталь 35		
16 Шайба	Ст3		

* Аналог 07Х16Н6.





Основные размеры и масса

Обозначение				PN16							
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь (ХЛ1)	DN	L, мм	D, мм	A, мм	L1, мм	H, мм	Dmin, мм	Масса, кг	Kv, м³/ч
11с67п ЦП.00.1.016.010	11с67п ЦП.01.1.016.010	10нж45фт ЦП.01.1.016.010	10	210	16	42,3	155	113	9	0,82	6
11с67п ЦП.00.1.016.015	11с67п ЦП.01.1.016.015	10нж45фт ЦП.01.1.016.015	15	210	21	42,3	155	113	12,5	0,82	16,3
11с67п ЦП.00.1.016.020	11с67п ЦП.01.1.016.020	10нж45фт ЦП.01.1.016.020	20	230	28	48	155	116	17	1,04	29,5
11с67п ЦП.00.1.016.025	11с67п ЦП.01.1.016.025	10нж45фт ЦП.01.1.016.025	25	230	34	57	155	121	24	1,28	43
11с67п ЦП.00.1.016.032	11с67п ЦП.01.1.016.032	10нж45фт ЦП.01.1.016.032	32	260	42	76	247	148	30	2,22	89
11с67п ЦП.00.1.016.040	11с67п ЦП.01.1.016.040	10нж45фт ЦП.01.1.016.040	40	260	51	76	247	152	37	2,57	230
11с67п ЦП.00.1.016.050	11с67п ЦП.01.1.016.050	10нж45фт ЦП.01.1.016.050	50	300	60	102	247	146	48	3,55	265
11с67п ЦП.00.1.016.065	11с67п ЦП.01.1.016.065	10нж45фт ЦП.01.1.016.065	65	360	76	133	313	170	64	5,4	540
11с67п ЦП.00.1.016.080	11с67п ЦП.01.1.016.080	10нж45фт ЦП.01.1.016.080	80	370	89	133	313	176	75	6,37	873
11с67п ЦП.00.1.016.100	11с67п ЦП.01.1.016.100	10нж45фт ЦП.01.1.016.100	100	390	108/114*	180	668	169	98	11,75	1390
11с67п ЦП.00.1.016.125	11с67п ЦП.01.1.016.125	10нж45фт ЦП.01.1.016.125	125	390	133/140*	219	668	184	123	15,23	1707
11с67п ЦП.00.1.016.150	11с67п ЦП.01.1.016.150	10нж45фт ЦП.01.1.016.150	150	390	159/168*	245	668	214	148	22,89	2024
11с67п ЦП.00.1.016.200	11с67п ЦП.01.1.016.200	10нж45фт ЦП.01.1.016.200	200	600	219	325	803	272	195	56	2720
				PN25							
11с67п ЦП.00.1.025.010	11с67п ЦП.01.1.025.010	10нж46фт ЦП.01.1.025.010	10	210	16	42,3	155	113	9	0,82	6
11с67п ЦП.00.1.025.015	11с67п ЦП.01.1.025.015	10нж46фт ЦП.01.1.025.015	15	210	21	42,3	155	113	12,5	0,82	16,3
11с67п ЦП.00.1.025.020	11с67п ЦП.01.1.025.020	10нж46фт ЦП.01.1.025.020	20	230	28	48	155	116	17	1,04	29,5
11с67п ЦП.00.1.025.025	11с67п ЦП.01.1.025.025	10нж46фт ЦП.01.1.025.025	25	230	34	57	155	121	24	1,28	43
11с67п ЦП.00.1.025.032	11с67п ЦП.01.1.025.032	10нж46фт ЦП.01.1.025.032	32	260	42	76	247	148	30	2,22	89
11с67п ЦП.00.1.025.040	11с67п ЦП.01.1.025.040	10нж46фт ЦП.01.1.025.040	40	260	51	76	247	152	37	2,57	230
11с67п ЦП.00.1.025.050	11с67п ЦП.01.1.025.050	10нж46фт ЦП.01.1.025.050	50	300	60	102	247	146	48	3,55	265
11с67п ЦП.00.1.025.065	11с67п ЦП.01.1.025.065	10нж46фт ЦП.01.1.025.065	65	360	76	133	313	170	64	5,4	540
11с67п ЦП.00.1.025.080	11с67п ЦП.01.1.025.080	10нж46фт ЦП.01.1.025.080	80	370	89	133	313	176	75	6,37	873
11с67п ЦП.00.1.025.100	11с67п ЦП.01.1.025.100	10нж46фт ЦП.01.1.025.100	100	390	108/114*	180	668	169	98	11,75	1390
11с67п ЦП.00.1.025.125	11с67п ЦП.01.1.025.125	10нж46фт ЦП.01.1.025.125	125	390	133/140*	219	668	184	123	15,23	1707
11с67п ЦП.00.1.025.150	11с67п ЦП.01.1.025.150	10нж46фт ЦП.01.1.025.150	150	390	159/168*	245	668	214	148	22,89	2024
11с67п ЦП.00.1.025.200	11с67п ЦП.01.1.025.200	10нж46фт ЦП.01.1.025.200	200	600	219	325	803	272	195	56	2720
				PN40							
11с67п ЦП.00.1.040.010	11с67п ЦП.01.1.040.010	10нж47фт ЦП.01.1.040.010	10	210	16	42,3	155	113	9	0,82	6
11с67п ЦП.00.1.040.015	11с67п ЦП.01.1.040.015	10нж47фт ЦП.01.1.040.015	15	210	21	42,3	155	113	12,5	0,82	16,3
11с67п ЦП.00.1.040.020	11с67п ЦП.01.1.040.020	10нж47фт ЦП.01.1.040.020	20	230	28	48	155	116	17	1,04	29,5
11с67п ЦП.00.1.040.025	11с67п ЦП.01.1.040.025	10нж47фт ЦП.01.1.040.025	25	230	34	57	155	121	24	1,28	43
11с67п ЦП.00.1.040.032	11с67п ЦП.01.1.040.032	10нж47фт ЦП.01.1.040.032	32	260	42	76	247	148	30	2,22	89
11с67п ЦП.00.1.040.040	11с67п ЦП.01.1.040.040	10нж47фт ЦП.01.1.040.040	40	260	51	76	247	152	37	2,57	230
11с67п ЦП.00.1.040.050	11с67п ЦП.01.1.040.050	10нж47фт ЦП.01.1.040.050	50	300	60	102	247	146	48	3,55	265

Примечание:

11с67п – исполнение крана из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – исполнение крана из нержавеющей стали.

* Вариант диаметра по заказу.