

КРАН ШАРОВОЙ

Полный проход | Цельносварной штуцерный с рукояткой
11с67п ЦШ.00(01).1 • **10нж45фт ЦШ.01.1**
10нж46фт ЦШ.01.1 • **10нж47фт ЦШ.01.1**

Назначение и область применения

Краны шаровые штуцерные предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной штуцерный. Корпус неразборный. Полный проход. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: **11с67п** – из углеродистой стали, **10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт** – из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатый втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рукоятки на 90° до упоров. В открытом положении крана рукоятка расположена вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе – произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

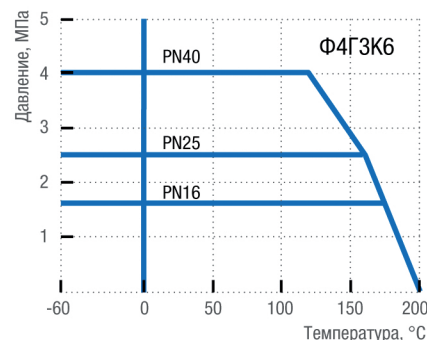


Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +200°C (У1), от -60°C до +200°C (ХЛ1)
Рабочая среда	11с67п – вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана; 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт – вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544-2015
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 30 лет
Присоединение к трубопроводу	штуцерное с ниппелем под приварку
Управление	рукоятка; возможна установка редукторов на краны, начиная с диаметра DN50; возможно изготовление кранов с приводными устройствами

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

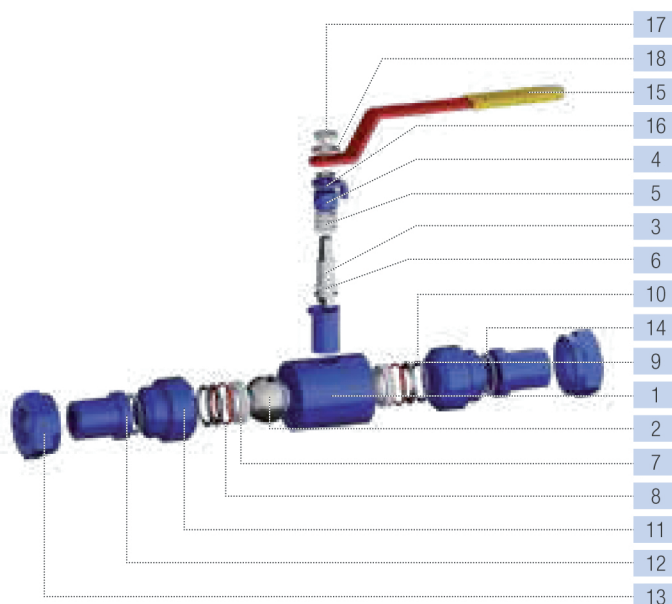
График Давление/Температура

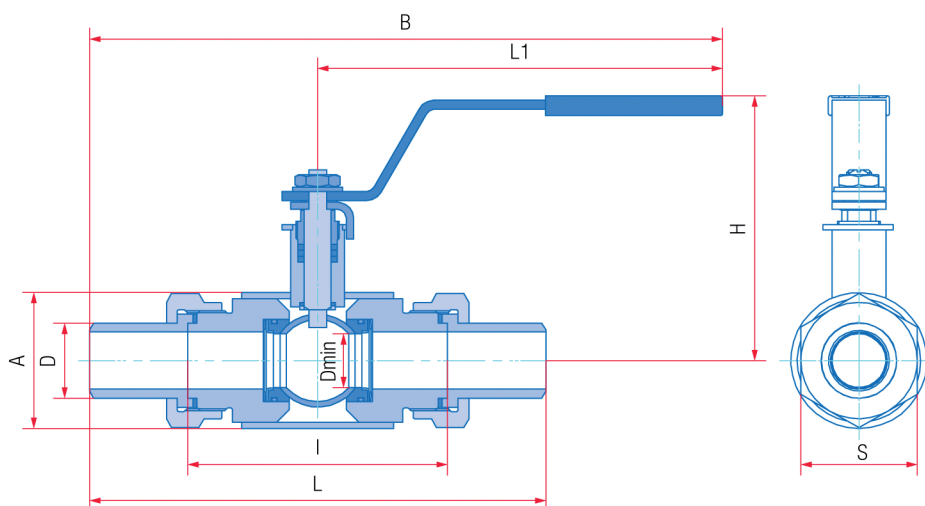


Материалы основных деталей

	11с67п ЦШ.00 (У1)	11с67п ЦШ.01 (ХЛ1)	10нж45фт ЦШ.01 (ХЛ1) 10нж46фт ЦШ.01 (ХЛ1) 10нж47фт ЦШ.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
2 Шар	08Х18Н10		
3 Шпindel	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
4 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
8 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002мчп		
9 Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная 12Х18Н10Т		
10 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная AISI 301 EN10151*		
11 Штуцер	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
12 Ниппель	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
13 Гайка накидная	Сталь 20	09Г2С	12Х18Н10Т
14 Прокладка	Фторопласт Ф4ГЗК6		
15 Рукоятка	Ст3		
16 Упор	Ст3		
17 Гайка	Сталь 35		
18 Шайба	Ст3		

* Аналог 07Х16Н6.





Основные размеры и масса

Обозначение			PN16													
сталь 20 (У1)	сталь 09Г2С (ХЛ1)	нерж. сталь (ХЛ1)	DN	L, мм	I, мм	L1, мм	B, мм	H, мм	Dmin, мм	D, мм	A, мм	S, мм	Масса, кг	Kv, м ³ /ч		
11с67п ЦШ.00.1.016.010	11с67п ЦШ.01.1.016.010	10нж45фт ЦШ.01.1.016.010	10	188	100	155	248	113	9	18	42,3	32	1,11	6		
11с67п ЦШ.00.1.016.015	11с67п ЦШ.01.1.016.015	10нж45фт ЦШ.01.1.016.015	15	201	105	155	256	113	12,5	21	42,3	46	1,53	16,3		
11с67п ЦШ.00.1.016.020	11с67п ЦШ.01.1.016.020	10нж45фт ЦШ.01.1.016.020	20	212	110	155	261	116	17	28	48	46	1,7	29,5		
11с67п ЦШ.00.1.016.025	11с67п ЦШ.01.1.016.025	10нж45фт ЦШ.01.1.016.025	25	226	120	165	278	121	24	34	57	55	2,27	43		
11с67п ЦШ.00.1.016.032	11с67п ЦШ.01.1.016.032	10нж45фт ЦШ.01.1.016.032	32	255	145	247	375	148	30	42	76	65	4,41	89		
11с67п ЦШ.00.1.016.040	11с67п ЦШ.01.1.016.040	10нж45фт ЦШ.01.1.016.040	40	272	150	247	383	152	37	50	76	80	5,1	230		
11с67п ЦШ.00.1.016.050	11с67п ЦШ.01.1.016.050	10нж45фт ЦШ.01.1.016.050	50	299	195	247	402	146	48	60	102	90	7,48	265		
			PN25													
11с67п ЦШ.00.1.025.010	11с67п ЦШ.01.1.025.010	10нж46фт ЦШ.01.1.025.010	10	188	100	155	248	113	9	18	42,3	32	1,11	6		
11с67п ЦШ.00.1.025.015	11с67п ЦШ.01.1.025.015	10нж46фт ЦШ.01.1.025.015	15	201	105	155	256	113	12,5	21	42,3	46	1,53	16,3		
11с67п ЦШ.00.1.025.020	11с67п ЦШ.01.1.025.020	10нж46фт ЦШ.01.1.025.020	20	212	110	155	261	116	17	28	48	46	1,7	29,5		
11с67п ЦШ.00.1.025.025	11с67п ЦШ.01.1.025.025	10нж46фт ЦШ.01.1.025.025	25	226	120	165	278	121	24	34	57	55	2,27	43		
11с67п ЦШ.00.1.025.032	11с67п ЦШ.01.1.025.032	10нж46фт ЦШ.01.1.025.032	32	255	145	247	375	148	30	42	76	65	4,41	89		
11с67п ЦШ.00.1.025.040	11с67п ЦШ.01.1.025.040	10нж46фт ЦШ.01.1.025.040	40	272	150	247	383	152	37	50	76	80	5,1	230		
11с67п ЦШ.00.1.025.050	11с67п ЦШ.01.1.025.050	10нж46фт ЦШ.01.1.025.050	50	299	195	247	402	146	48	60	102	90	7,48	265		
			PN40													
11с67п ЦШ.00.1.040.010	11с67п ЦШ.01.1.040.010	10нж47фт ЦШ.01.1.040.010	10	188	100	155	248	113	9	18	42,3	32	1,11	6		
11с67п ЦШ.00.1.040.015	11с67п ЦШ.01.1.040.015	10нж47фт ЦШ.01.1.040.015	15	201	105	155	256	113	12,5	21	42,3	46	1,53	16,3		
11с67п ЦШ.00.1.040.020	11с67п ЦШ.01.1.040.020	10нж47фт ЦШ.01.1.040.020	20	212	110	155	261	116	17	28	48	46	1,7	29,5		
11с67п ЦШ.00.1.040.025	11с67п ЦШ.01.1.040.025	10нж47фт ЦШ.01.1.040.025	25	226	120	165	278	121	24	34	57	55	2,27	43		
11с67п ЦШ.00.1.040.032	11с67п ЦШ.01.1.040.032	10нж47фт ЦШ.01.1.040.032	32	255	145	247	375	148	30	42	76	65	4,41	89		
11с67п ЦШ.00.1.040.040	11с67п ЦШ.01.1.040.040	10нж47фт ЦШ.01.1.040.040	40	272	150	247	383	152	37	50	76	80	5,1	230		
11с67п ЦШ.00.1.040.050	11с67п ЦШ.01.1.040.050	10нж47фт ЦШ.01.1.040.050	50	299	195	247	402	146	48	60	102	90	7,48	265		

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.