

ПАСПОРТ

Испарительная установка непрямого электрического подогрева для сжиженных углеводородных газов (пропан, бутан и их смеси)

Тип ФАС SE/SH 60, 80, 120, 160, 240, 300 кг/час



ВНИМАНИЕ! Перед началом пусконаладочных работ внимательно ознакомьтесь с содержимым данной технической документации. Любые работы связанные с обслуживанием, ремонтом, пусконаладкой и использованием данного оборудования разрешается проводить только специально обученному персоналу имеющему доступ к проведению данных работ. Соблюдайте все правила и нормы по технике безопасности при работах с оборудованием работающим под давлением!

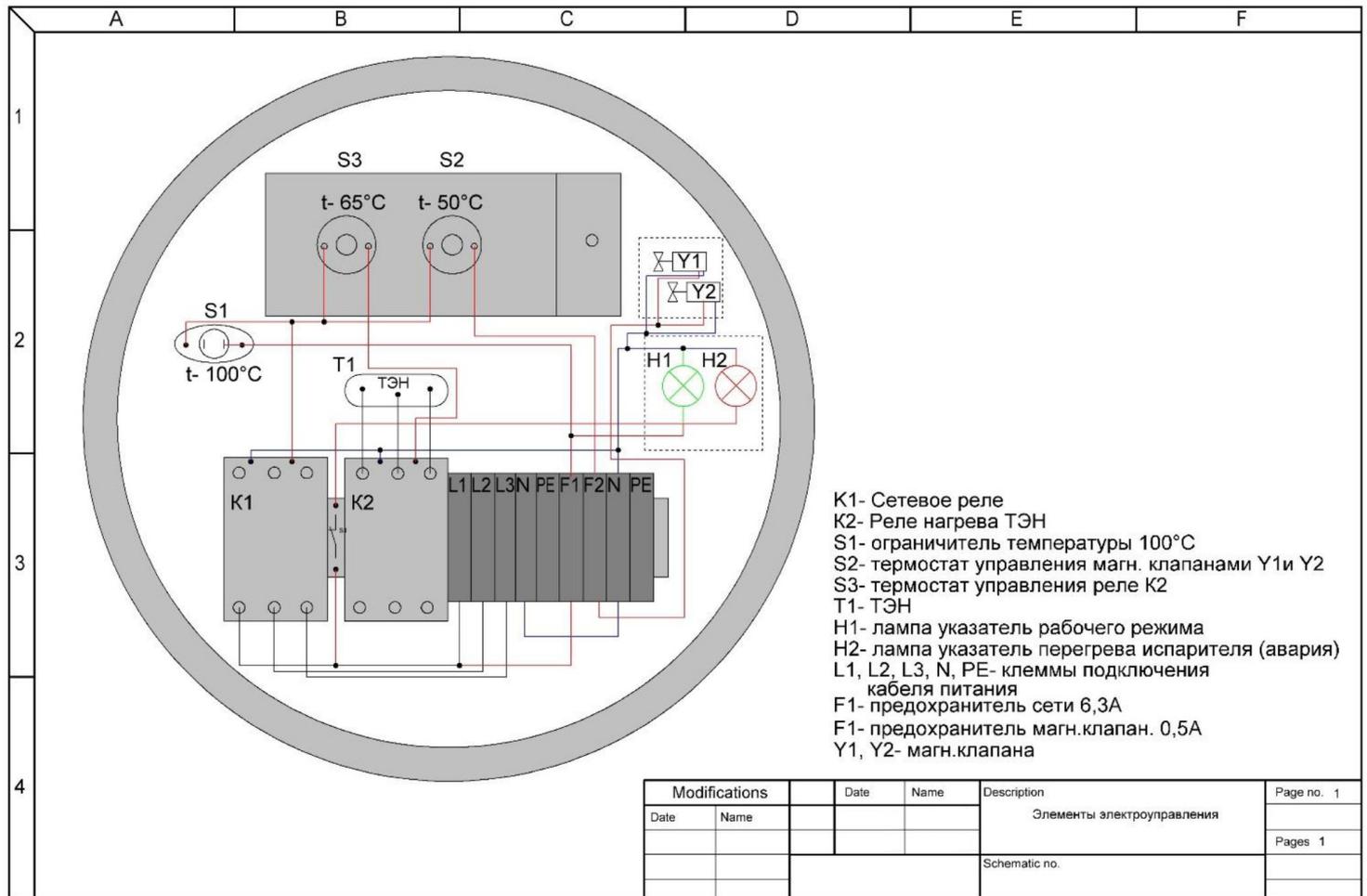
Содержание

1. Технические данные и характеристики	3
2. Основные узлы и элементы. Электроуправление	4
3. Основные узлы и элементы. Испарительная установка	5
4. Монтаж и эксплуатация	6
5. Неполадки и методы их устранения	7
6. Профилактические работы	8
7. Гарантийные обязательства	9
8. Схема электроподключения. Размерная схема соединений	10

1. Технические данные и характеристики

Модель	ФАС 60	ФАС 80	ФАС 120	ФАС 160	ФАС 240	ФАС 300
Производительность при 1,013бар, пропан, кг/час	60	80	120	160	240	300
Расчётное давление, бар	25	25	25	25	25	25
Проверочное давление, бар	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5	37,5
Вход, фланец, ДУ по DIN2635	25	25	25	25	25	25
Выход, фланец, ДУ по DIN2635	25	25	50	50	50	50
Сбросная свеча, мм	22	22	22	22	22	22
Вход паровая фаза резервуара, фланец, ДУ по DIN2635	25	25	25	25	25	25
Пиковое потребление, кВт	13	13	20	26	39	45
Сечение питающего кабеля, 2х5хмм ²	6	6	10	10	10	10

2. Основные узлы и элементы. Электроуправление



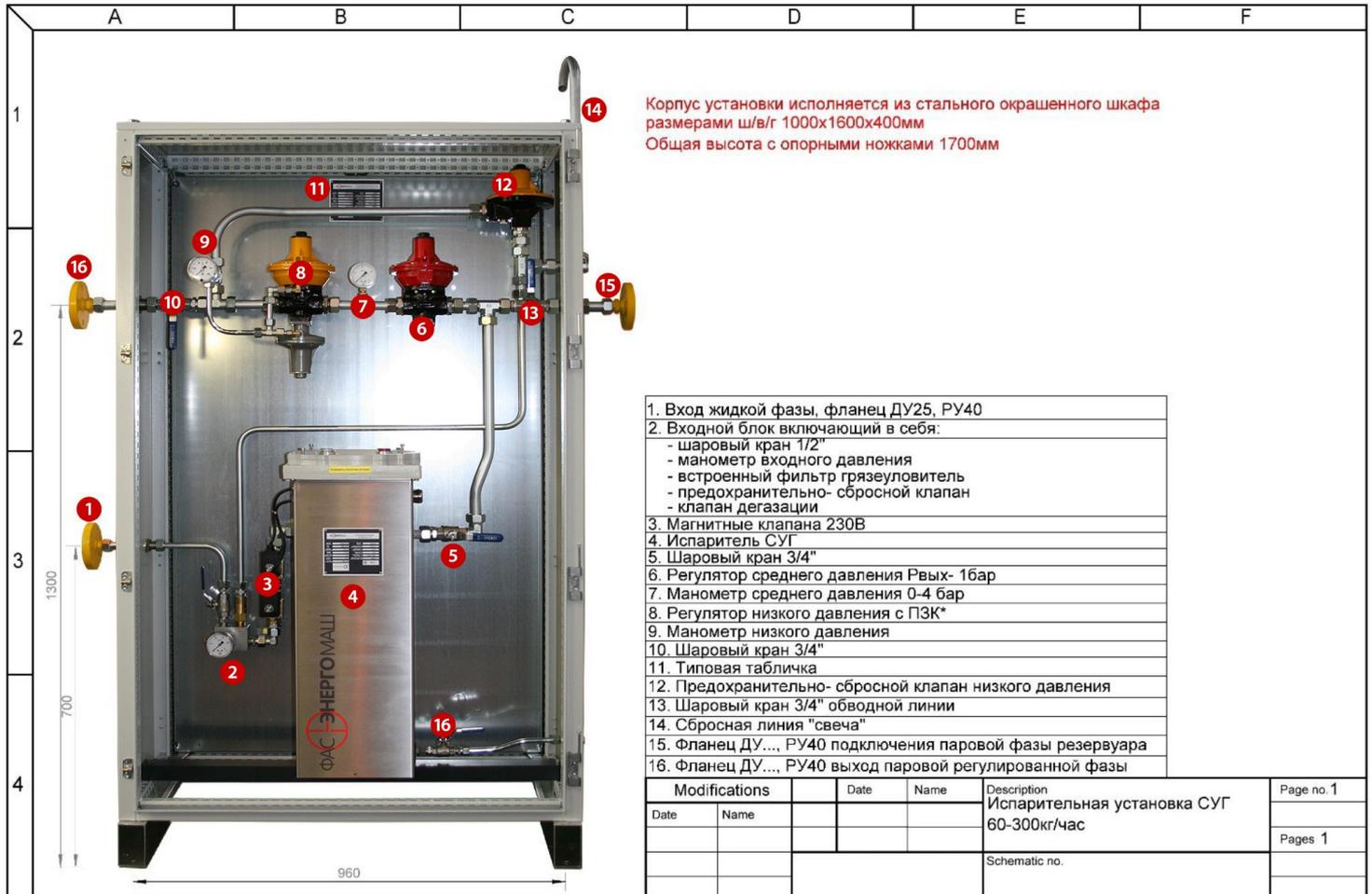
ВНИМАНИЕ!!!

Регулировка температуры выходного газа разрешена только с письменного разрешения компании производителя.

В цепи электроподключения испарителя необходимо предусмотреть соответствующий предохранитель и автомат утечки тока.

Сечение питающего кабеля выбирайте учитывая расстояние от щита распределения до испарителя! После каждого вскрытия коробки управления проверяйте прокладку на наличие повреждений! При необходимости прокладку следует заменить!

3. Основные узлы и элементы. Испарительная установка



ВНИМАНИЕ!!!

Компания производитель категорически запрещает использование не оригинальных запасных частей и элементов.

По вопросам приобретения необходимых запасных частей обращайтесь в официальное представительство компании в Вашей стране.

4. Монтаж и эксплуатация

ВНИМАНИЕ! Монтаж и обслуживание разрешается только специальному обученному персоналу, прошедшему обучение и имеющему соответствующие допуски для проведения работ по установке, ремонту и обслуживанию продукции компании Фасэнергомаш. При проведении работ соблюдайте все действующие нормы и правила.

Рекламация о повреждении, при транспортировке, принимается только после предоставления полного описания повреждений с приложением соответствующих фотоматериалов.

Выгрузку оборудования производить только при помощи соответствующего специализированного оборудования.

Перед монтажом проверить и удалить все технологические заглушки на трубопроводной арматуре и фланцевых соединениях. Перед соединением проверить чистоту контактных поверхностей ответных фланцев.

Перед установкой прокладок их контактные поверхности рекомендуется смазать медной смазкой.

ВНИМАНИЕ! Использованные прокладки и прокладки, имеющие повреждения, к использованию запрещены!

Для сборки фланцевых соединений использовать только крепежные материалы и прокладки, входящие в комплект поставки.

Рекомендуется применение для уплотнения соединений жидких герметиков предусмотренных для работы под давлением в среде углеводородных газов.

Запрещено проводить монтаж трубопроводов, как в целом, так и в отдельных сегментах, с наличием механических напряжений.

После монтажа и сборки оборудования произвести проверку герметичности.

Комплектация и техническое состояние оборудования должны находиться в точном соответствии с требованиями и предписаниями фирмы производителя а так же норм и правил техники безопасности.

Перед вводом испарителя в работу убедитесь в правильности монтажа трубопровода а так же электрических кабелей. Используйте при этом все необходимые предписывающие правила и рекомендации завода изготовителя.

Для запуска испарительной установки необходимо:

1. Подайте питание на каждый испаритель (400В/50Гц)
2. Убедитесь в том, что шаровые краны на входной линии каждого испарителя а так же кран на выходе установки закрыты. Подключения паровой фазы резервуара использовать по надобности.
3. Каждый испаритель при подаче питания переходит в автоматический режим нагрева (индикатор белого цвета на крышке щита управления)
4. При достижении температуры ядра более 40°C будут открыты магнитные клапана (слышен характерный шелчёк штока клапана)
5. Медленно, без рывков, открытием шаровых кранов на входных линиях заполнить испарители газом.
6. Медленным открытием шарового крана на выходе заполните паровой фазой газопровод потребителя.



ВНИМАНИЕ!!! Заполнение газопровода производить медленно и без рывков!!!

5. Неполадки и методы их устранения

Возможные неисправности и методы их устранения	
Испаритель не включается	Проверить напряжение на входных клеммах
	Проверить предохранитель питания 6,3А
Магнитные клапаны не открываются	Проверить предохранитель питания 500мА
	Разобрать и почистить область рабочего цилиндра клапанов
	Проверить напряжение питания клапанов
Испаритель не выходит на заявленную производительность	Проверить давление и наличие газа на входе в испаритель
	Промыть магнитные клапана
	Проверить качество испаряемого газа
	Проверить напряжение питания на входных клеммах (230В)

6. Профилактические работы

Компания производитель прикладывает все усилия для обеспечения безопасности для окружающих при работе с произведённым оборудованием. Мы гарантируем клиенту высокое качество приобретённых у нас испарителей и других установок и агрегатов. При всём при этом мы не в состоянии повлиять на качество используемого газа, что в свою очередь может привести к непроизвольному выходу из строя отдельных элементов установки.

Во избежании данной проблемы мы настоятельно предписываем эксплуатирующей стороне своевременно производить профилактические работы на оборудовании для обнаружения и устранения неполадок или факторов, способствующих привести к выходу оборудования из строя. Интервал проведения данных работ устанавливает эксплуатирующая сторона, в зависимости от качества газа, степени загруженности оборудования итд.



Перед вводом установки в эксплуатацию необходимо протянуть все трубные и кабельные соединения, включая места соединения кабелей в клеммах и в зажимах на реле управления.

Не реже одного раза в год необходимо произвести визуальный контроль состояния магнитных клапанов, всех клемм подключения кабелей и внутренней кабельной развязки реле управления. При обнаружении потемнений в области зажима кабелей соответствующие клеммы или реле необходимо заменить.

Не реже, чем один раз в три года произвести замену датчиков температуры, капиллярного температурного датчика и двух реле управления. Для заказа необходимых деталей используйте номенклатурные номера деталей завода изготовителя.

Хранить оборудование до ввода в эксплуатацию исключительно в сухом помещении при температуре не ниже 0°C.

7. Гарантийные обязательства

Компания Фасэнергомаш гарантирует качество и безопасность продукции, при условии соблюдения всех предписанных правил по хранению, монтажу и эксплуатации оборудования. Рекламация при неисправности комплекса или его повреждения при транспортировке принимается и рассматривается только при наличии детального описания и фотоматериалов подтверждающих наличие повреждений.

Гарантийный срок составляет 18 месяцев с момента отправки продукции со склада завода изготовителя.

Ответственность за безопасную эксплуатацию данного оборудования несет конечный заказчик.

Техническое обслуживание и ремонт оборудования в гарантийный и дальнейший период разрешается проводить исключительно организациям, имеющим специальное разрешение, выданное заводом-изготовителем.

Компания Фасэнергомаш благодарит Вас за Ваш выбор и готова оказать Вам любую консультационную поддержку.

При возникновении вопросов, связанных с эксплуатацией нашего оборудования Вы можете связаться с нами.

